

Addolcitori Cabinati KK



Codice	Descrizione	Dimensione cm.	Collegamenti	Resina	Passaggio
370020	Add. Cabinato 15 Lt.	340 x 45 x h. 102	IN / OUT 1"	15 Lt.	2,5 M3h
370021	Add. Cab. 25 Lt	340 x 45 x h. 115	IN / OUT 1	25 Lt.	2,5 M3h

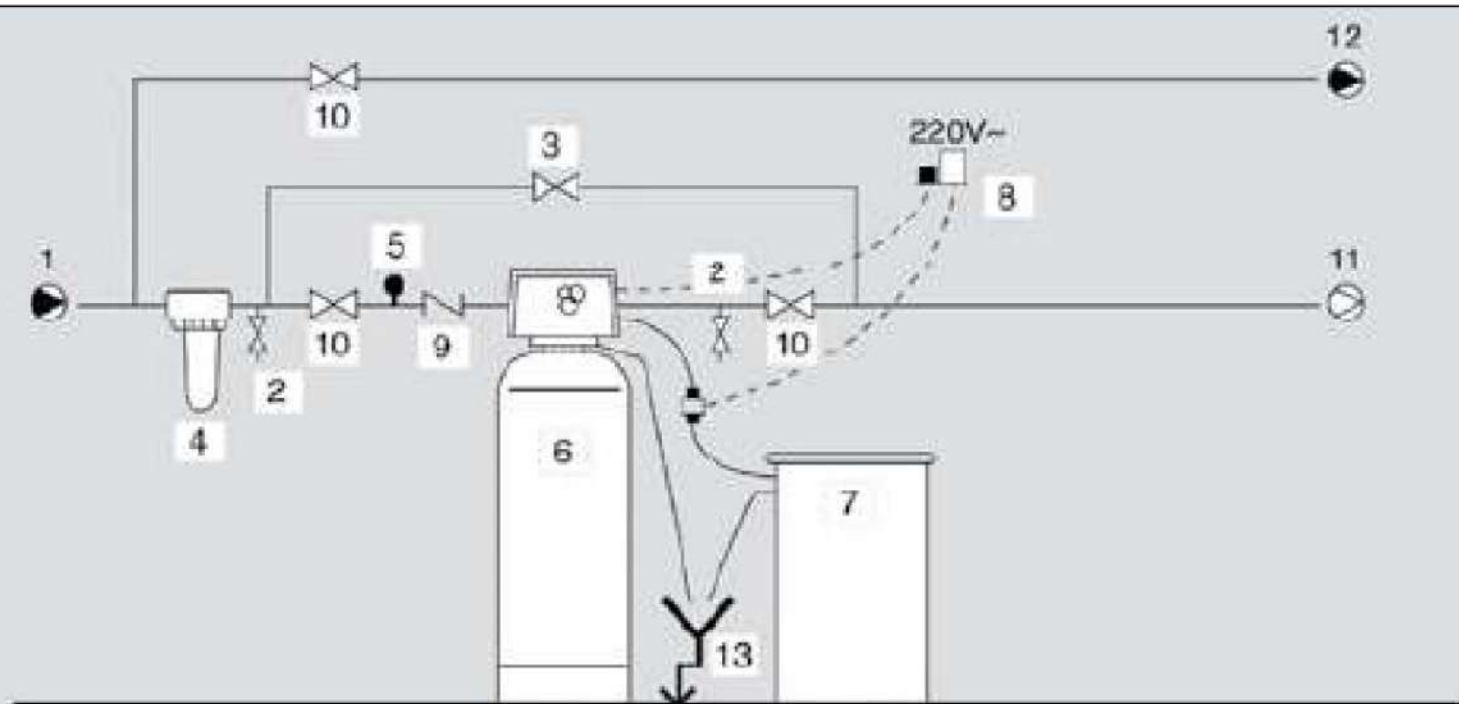
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pressione minima per la rigenerazione 1,5 bar
- Pressione massima d'esercizio 7 bar
- Temperatura massima d'esercizio 45 gradi
- Alimentazione 220V-50 Hz

ALTEZZA SCARICO DAL PAVIMENTO	PRESSIONE RICHIESTA
Fino a 1,2 mt	2 – 3 bar
Da 1,2 mt a 1,6 mt	4 – 6
Da 1,6 mt a 2,20 mt	4 - 6

Modello	Litri Resina	Capacità di scambio	Produzione di acqua tra due rigenerazioni								Consumo sale per rigenerazione	Conessioni	Portate di scambio resina		Portate idrauliche valvola		
			m3										kg	∅			
			20°Fr	25°Fr	30°Fr	35°Fr	40°Fr	45°Fr	50°Fr	60°Fr	valore medio		continua e/h	perdita di carico m.	max ca/h	perdita di carico Bar	Persone
15	Min	60	3	2,4	2	1,7	1,5	1,3	1,2	1	1,8	1"	750	0,8	900	1	2/3
	Max	100	5	4	3,3	2,85	2,5	2,2	2	1,66	3						
25	Min	100	5	4	3,3	2,8	2,5	2,2	2	1,6	2,4	1"	1200	1,1	1500	1	4
	Max	170	8,5	6,8	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	5						

APPLICAZIONE E INSTALLAZIONE ADDOLCITORE



1. Ingresso acqua
2. Rubinetto prelievo
3. Valvola by-pass
4. Filtro
5. Manometro
6. Addolcitore
7. Tino sale
8. Produttore cloro gas
9. Valvola di ritegno
10. Valvola di intercettazione
11. Uscita acqua trattata
12. Uscita acqua grezza
13. Scarico sifonato